

Ngành Công nghiệp Bơ Sữa Úc An Toàn Thực Phẩm

**THRIVE
TOGETHER**
WITH AUSTRALIAN DAIRY

Ngành công nghiệp bơ sữa Úc cam kết sản xuất thực phẩm an toàn và chất lượng cao, đồng thời cung cấp dịch vụ chăm sóc tốt nhất cho động vật của chúng tôi, bảo vệ môi trường và hỗ trợ cộng đồng và công nhân sản xuất sữa trong Khuôn khổ Phát triển Bền vững ngành công nghiệp bơ sữa Úc.

Chúng tôi cố gắng liên tục cải thiện hệ thống an toàn thực phẩm của mình thông qua đổi mới và văn hóa an toàn thực phẩm chặt chẽ.

Sự phát triển của các hệ thống an toàn thực phẩm của ngành bơ sữa Úc cho thấy khả năng thích ứng và cải tiến liên tục, với ngành công nghiệp này và cơ quan quản lý phản ứng với những kỳ vọng thay đổi của thị trường, công nghệ mới và rủi ro mới ló dạng. Chuỗi cung ứng không chỉ do cả ngành công nghiệp lẫn cơ quan giám sát quản lý mà còn giám sát bằng cách sử dụng thông tin được cung cấp bằng kỹ thuật số để chủ động đối phó với các rủi ro mới ló dạng.

Các tiêu chuẩn của chúng tôi được phát triển như thế nào?

Các tiêu chuẩn thực phẩm ở Úc được phát triển cùng với các cơ quan chính phủ, các nhóm công nghiệp và người tiêu dùng. Chúng đã được ban hành thành luật và công bố trong Bộ luật Tiêu chuẩn Thực phẩm Úc New Zealand (FSANZ).

Các tiêu chuẩn này được soạn thảo phù hợp với môi trường, hệ thống canh tác và sản xuất của chúng tôi dựa trên các tiêu chuẩn được quốc tế chấp nhận như Codex Alimentarius. Codex Alimentarius, hay "Bộ luật Thực phẩm" là tập hợp các tiêu chuẩn, quy tắc thực hành, hướng dẫn và khuyến nghị đã được quốc tế công nhận, được Ủy ban Codex Alimentarius thông qua, do Tổ chức Lương Nông Liên Hiệp Quốc (FAO) và Tổ chức Y tế Thế giới (WHO) thực hiện.

Đối với ngành công nghiệp bơ sữa, điều này có nghĩa là sữa và thực phẩm bơ sữa được giữ an toàn trong chuỗi cung ứng: từ trước trang trại cho đến khi sản phẩm rời khỏi Úc.



An toàn thực phẩm trong chuỗi cung ứng

Điều làm cho vấn đề an toàn thực phẩm bơ sữa Úc trở nên độc đáo, đó là các tiêu chuẩn an toàn thực phẩm nghiêm ngặt của chúng tôi xuyên suốt toàn bộ chuỗi cung ứng để bảo đảm rằng sản phẩm mà quý vị nhận được trên thị trường đáp ứng các tiêu chuẩn an toàn thế giới.

Các tiêu chuẩn này đã được phát triển dựa trên các tiêu chuẩn quốc tế, nhưng trong một số trường hợp cũng bao gồm các tiêu chuẩn và kiểm tra bổ sung dành riêng cho Úc, bắt đầu từ giai đoạn trước trang trại cho đến khi sản phẩm đến thị trường.

Các quy định đối với các lĩnh vực bao gồm:

Phương thức được củng cố bởi ba nguyên tắc chính:

- **Chú trọng dựa trên rủi ro** – ngành công nghiệp này liên tục cảnh giác với các rủi ro đang phát triển và mới ló dạng, đồng thời bảo đảm rằng những rủi ro cao nhất sẽ được chú ý đến nhiều nhất.
- **Chia sẻ trách nhiệm** – mọi cá nhân, trong mọi phân khúc của chuỗi cung ứng, dựa vào nhau để bảo đảm thực phẩm được an toàn.
- **Cải tiến liên tục** – ngành công nghiệp này đầu tư vào nghiên cứu, phát triển và đào tạo để áp dụng các phát triển công nghệ và cải thiện quy cách thực hành.



Trước trang trại

- Hóa chất nông nghiệp
- Thuốc thú y
- Nguồn cấp thức ăn chăn nuôi
- Gia súc
- Vật chất di truyền và nước.

Tại trang trại

- Thiết bị vắt sữa và quy cách thực hành.
- Bảo quản sữa
- Sử dụng nước thải.
- Làm sạch và vệ sinh.

Vận chuyển

- Kiểm soát các mối nguy hiểm về an toàn thực phẩm, từ trang thiết bị, phương tiện, nhân sự.
- Kiểm soát thời gian và nhiệt độ.
- Tuân thủ dây chuyền lạnh.
- Xét nghiệm chất béo, protein, số lượng tế bào soma, chất lượng vi sinh và dư lượng kháng sinh.
- Truy dấu nguồn gốc
- Làm sạch và vệ sinh.

Sản xuất

- Các chương trình kiểm tra và xét nghiệm sản phẩm
- Kế hoạch an toàn thực phẩm bao gồm:
 - Xét nghiệm sữa
 - Làm sạch
 - Bảo quản
 - Truy dấu nguồn gốc sản phẩm.

Phân phối

- Kế hoạch an toàn thực phẩm, bao gồm hệ thống thu hồi sản phẩm.
- Các kho lưu trữ sản phẩm để xuất khẩu phải được Chính phủ Liên bang đăng ký.
- Các thùng đựng hàng đều được niêm phong và chứng nhận bằng NEXDOC.

Thị trường

- Luật pháp chính phủ liên bang bao gồm các yêu cầu của quốc gia nhập khẩu và của Úc đối với:
- An toàn thực phẩm
 - Các tiêu chuẩn sản phẩm
 - An toàn sinh học
 - Cách ly kiểm dịch
 - Truy dấu nguồn gốc
 - Dẫn nhãn.

Chuỗi Cung ứng Trọn vẹn

Cần có kế hoạch an toàn thực phẩm đã được phê duyệt và kiểm tra thường xuyên ở từng giai đoạn của chuỗi cung ứng.

Nghiên cứu trường hợp



Công nghệ mang đến phương thức mới về an toàn thực phẩm

Dairy RegTech, phương thức mới đối với an toàn thực phẩm, sử dụng công nghệ kỹ thuật số để hợp lý hóa việc báo cáo và liên lạc thường xuyên giữa doanh nghiệp và cơ quan giám sát tiểu bang. Đồng thời cũng tập trung vào việc cải thiện văn hóa an toàn thực phẩm, nhận ra rằng điều đó dẫn đến kết quả có hiệu quả nhất.



Sản xuất sữa cho ai đó uống là trách nhiệm lớn. Mỗi ngày, tôi cố gắng bảo đảm rằng sữa rời khỏi trang trại của tôi là sữa an toàn và bổ dưỡng nhất có thể – đồng thời có rất nhiều biện pháp phân quyền để bảo đảm sữa đáp ứng các thông số kỹ thuật của nhà máy.

Stuart Burr, nông gia chăn nuôi bò sữa Úc

Phương thức đồng giám sát bảo đảm các tiêu chuẩn cao nhất

An toàn thực phẩm ở Úc được thực hiện bằng cách sử dụng phương pháp đồng giám sát đối với toàn bộ các biện pháp kiểm soát an toàn thực phẩm bao gồm:

- Các biện pháp kiểm soát quốc gia như chứng nhận xuất khẩu, quy định về hóa chất thú y và nông nghiệp.
- Các biện pháp kiểm soát của tiểu bang bao gồm cấp giấy phép cho tất cả các doanh nghiệp bơ sữa và xác minh sự tuân thủ.
- Các biện pháp kiểm soát thương mại có thể bao gồm việc đáp ứng các yêu cầu bổ sung của khách hàng.
- Các biện pháp kiểm soát ngành công nghiệp bao gồm các chương trình bảo đảm chất lượng như FeedSafe (đối với thức ăn chăn nuôi) và Fertcare (đối với phân bón).



Nghiên cứu trường hợp



Cuộc Khảo sát Phân tích Dư lượng Sữa Úc (AMRA)

Do Cơ quan Đặc trách An toàn Thực phẩm Bơ Sữa Victoria (Dairy Food Safety Victoria) thay mặt Chính phủ Úc quản lý, AMRA theo dõi nguồn cung cấp sữa tươi của Úc để phát hiện khả năng có dư lượng hóa chất, bao gồm thuốc kháng khuẩn, hóa chất kiểm soát ký sinh trùng động vật, thức ăn chăn nuôi và các chất gây ô nhiễm môi trường. Cuộc khảo sát này đã được thực hiện hàng năm trong hơn 20 năm và đã mang lại một câu chuyện thần kỳ với gần 100% tuân thủ trong lịch sử cuộc khảo sát.

Thêm thông tin

Để biết thêm thông tin, hãy truy cập trang mạng dairyaustralia.com.au/thrivetogether hoặc quét mã QR:





Dairy Australia Limited ABN 60 105 227 987

Level 3, HWT Tower

40 City Road, Southbank Vic 3006 Australia

T +61 3 9694 3777 F +61 3 9694 3701

E enquiries@dairyaustralia.com.au

dairyaustralia.com.au

Bãi miễn trách nhiệm

Nội dung ấn phẩm này bao gồm bất kỳ tuyên bố nào liên quan đến các vấn đề trong tương lai (chẳng hạn như hiệu suất của ngành công nghiệp bơ sữa hoặc các sáng kiến của Dairy Australia) dựa trên thông tin có sẵn cho Dairy Australia vào thời điểm soạn thảo. Dairy Australia không bảo đảm rằng nội dung không có lỗi hoặc thiếu sót và không chịu trách nhiệm pháp lý đối với việc quý vị sử dụng hoặc tin tưởng vào tài liệu này. Hơn nữa, thông tin không soạn thảo cho các trường hợp cụ thể của quý vị và có thể không cập nhật sau ngày xuất bản. Do đó, quý vị phải luôn tự tìm hiểu và nhờ người tư vấn chuyên nghiệp trước khi sử dụng hoặc dựa vào thông tin cung cấp trong ấn phẩm này.

© Công ty TNHH Dairy Australia 2023. Bảo lưu tất cả các quyền.

Công ty TNHH Dairy Australia ABN 60 105 227 987

E enquiries@dairyaustralia.com.au

ĐT +61 3 9694 3777

F +61 3 9694 3701

dairyaustralia.com.au